



TILIA® ELI

Fiche technique

1. DEFINITION

TILIA® ELI est un mortier semi fini, élaboré à partir de chaux pouzzolanique (FL 3,5). Il est adapté à tous les supports prévus dans le DTU 26-1. Il peut être appliqué sur des maçonneries enlées au plâtre ou enduites au plâtre chaux ou au plâtre.

La réaction, de type pouzzolanique, est rapide et la résistance finale des mortiers obtenus avec le liant TILIA® ELI se stabilise dans un délai d'une semaine après mise en œuvre. Ce qui permet par rapport aux autres chaux un gain de temps immense en termes de durée d'intervention sur chantier.

Ce produit est conforme à la norme NF EN 998.1 § 3.1.4.2 « Mortier industriel semi fini » car il est formulé pour que l'utilisateur ajoute, lors du gâchage, une quantité de 8 litres (environ 12 kg) de sable local au contenu d'un sac de 25 kg de TILIA® ELI.

Ceci ne nuira en rien à la qualité finale du produit qui répondra bien aux caractéristiques citées dans le cartouche réglementaire cité en § 3 (Aspects Réglementaires)

2. PRECAUTION CLIMATIQUE

La mise en œuvre du mortier de chaux TILIA® ELI se fera avec une température extérieure comprise entre 5 et 30 °C

3. SUPPORTS ADMISSIBLES

Maçonneries hourdées au plâtre, support en briques creuses ou de type Monomur, les supports conformes au DTU 26-1 de type Rt1 (bloc de béton cellulaire), Rt2 (briques, blocs de granulats légers), Rt3 (blocs de granulats courants, briques).

Les supports anciens au chapitre 12 du document précité.

Les supports en briques Monomur seront humidifiés le jour de l'application et au fur et à mesure de leur recouvrement en mortier de chaux (10 à 15 minutes avant recouvrement).

Le mortier de chaux TILIA® ELI sera adjuvanté d'une résine d'accrochage (0,5 litre par sac) lorsqu'il est mis en œuvre sur un support lisse et non absorbant. Un gobetis adjuvanté peut aussi assurer son accroche au support.

Les supports doivent être propres, sains, dépoussiérés et humidifiés la veille et le jour de la mise en œuvre du mortier de chaux TILIA® ELI.

Dans le cas d'application sur une maçonnerie hétérogène (Coffre de volet roulant, poutre béton...), celles-ci doivent être préparées conformément à son avis technique ou recommandations du DTU 26-1.

4. ASPECTS REGLEMENTAIRES


Sté Argiles d'Aquitaine, av Pelletan, 47500 Fumel
EN 998-1 :2018 Mortier d'enduit : GP/CR Réaction au feu : Classe A1 Résistance à la compression : CSII Adhérence : ≥ 0,3 N/mm ² —FP : ABC Absorption d'eau : W2 Coefficient de diffusion de la vapeur d'eau : μ <15 Conductivité thermique : 0,54 à 0,93 (valeur tabulée) Durabilité : Pas de norme d'essai

5. CONSOMMATION

1,2 à 1,35 kg de TILIA® ELI par m² et mm d'épaisseur en prenant en compte l'ajout de 8 litres de sable local.

6. CONSERVATION ET GARANTIE

1 an à partir de la date de fabrication, à l'abri de l'humidité et dans l'emballage d'origine non ouvert.
Responsabilité civile fabricant.

7. PREPARATION DU MORTIER

L'addition du sable de type « grain de riz » ou « mignonette » se fera dans l'auge ou dans la bétonnière. Lors du malaxage du mortier de chaux TILIA® ELI doit être d'une durée de 3 à 5 minutes maximum en ajoutant 4 à 5 litres d'eau propre par sac.

8. EPAISSEUR

De 1.5 cm minimum à 10 cm maximum de façon ponctuelle. Au-delà de 3 cm, prévoir un grillage généralement constitué d'un treillis soudé galvanisé (maille de 10 x 10 à 20 x 20 mm, diamètre du fil d'au moins 0,6 à 1,05 mm).

9. APPLICATION

Les passes successives seront espacées en fonction du temps permettant le raffermissement de la couche support et de sa capacité à supporter la surcharge rapportée. Une humidification de la passe précédente peut être nécessaire après un temps d'attente trop conséquent. TILIA® ELI peut être appliqué en machine ou manuellement.

10. FINITION

Après mise en œuvre de la dernière passe du corps d'enduit (renformis) un temps d'attente de 4 à 7 jours (qui peut être fortement réduit selon les conditions climatiques) est respecté avant d'entamer une couche de finition avec le même produit.

Dans tous les cas selon l'aspect final recherché, l'épaisseur de cette couche sera comprise 5 à 8 mm avec une épaisseur minimale de 3 mm en creux d'aspect. En aucun cas, bien entendu, l'épaisseur de la couche de finition ne peut excéder celle du corps d'enduit.

Pour une parfaite finition talochée, il est préférable d'appliquer une couche d'enduit de 10mm d'épaisseur et de la gratter avec une taloche à pointe dès son raffermissement afin de lui assurer une bonne planimétrie et de venir avec une taloche éponge lui donner un aspect mat et lisse. Tous les types de finitions prévus au § 3.5 de DTU 26.1 sont réalisables.

11. PRECAUTIONS D'EMPLOI

TILIA® ELI fait l'objet d'une Fiche de Données Sécurité.

12. CONDITIONNEMENT

Sacs de 25 kg, pour diminuer la pénibilité du travail.
Palette de 1 t 200 soit 48 sacs.