



INTERTILIA®

Fiche technique

1. DEFINITION

INTERTILIA® est un mortier d'enduit de type GP pour la réalisation de corps d'enduit et /ou de finition type CR. En effet, élaboré à partir de chaux pouzzolanique (FL 3,5 voir fiche CHAUX TILIA) il est donc de couleur blanche. Il est adapté aux supports de type RT2 et RT3 prévus dans le DTU 26-1. Il peut être coloré sur chantier ou à la demande (mortier de type : CR)

La réaction, de type pouzzolanique, est rapide et la résistance finale des mortiers obtenus avec le liant TILIA® se stabilise dans un délai d'une semaine après mise en œuvre. Ce qui permet par rapport aux autres chaux un gain de temps immense en termes de durée d'intervention sur chantier.

2. HISTORIQUE

C'est le seul liant correspondant au mélange chaux/pouzzolane utilisé dans l'antiquité. Ce liant est composé de chaux calcique CL 90 et pouzzolane résultant de la cuisson d'une argile.

L'hydraulicité de cette chaux provient d'une réaction entre la pouzzolane (argile cuite finement broyée) mélangée intimement avec de la chaux calcique.

Il est ici inutile de rappeler que depuis des dizaines d'années, les prescripteurs en charge de la conservation et de la restauration du patrimoine bâti ont recherché ce liant et, faute de mieux, se sont tournés vers des NHL, chaux hydrauliques naturelles, produites industriellement au 19^{ème} siècle, découverte de M. VICAT, ou vers des mélanges de chaux calcique et de ciment (matériau relatif au 20^{ème} siècle).

Aujourd'hui il est donc possible d'utiliser une chaux hydraulique ne comportant au départ aucun produit hydraulique.

C'est l'association de chaux calcique et de pouzzolane qui donne son activité hydraulique à la chaux TILIA®.


Les auteurs anciens (VITRUVÉ) indiquent bien que les chaux produites étaient du type « non hydraulique » car cela permettait de les éteindre très facilement et de les conserver sous eau presque indéfiniment. Le seul moyen de rendre les chaux romaines hydrauliques était de leur ajouter de la pouzzolane naturelle, dite aujourd'hui de type P, si disponible, ou de leur ajouter une pouzzolane issue d'argile cuite (brique pilée) dite aujourd'hui de type Q.

Ces écrits apparaissent de nos jours crédibles et fondés : la chaux TILIA® en est la preuve !

3. CONDITIONNEMENT

Sacs de 25 kg, pour diminuer la pénibilité du travail.
Palette de 1 t 200 soit 48 sacs.

4. ASPECTS REGLEMENTAIRES

Marquage  NF EN 998-1 janvier 2004 Sté Argile d'Aquitaine	
INTERTILIA®	Type : GP/CR
Réaction au feu	Classe A1
Résistance à la compression	CS III à CS IV
Absorption d'eau	W2
Perméabilité à la vapeur d'eau	μ : 0,15 (valeur tabulée)
Conductibilité thermique	0,93 (valeur tabulée)
Adhérence	$\geq 0,3$ N/mm ² -FP: ABC
Durabilité	Pas de norme d'essai

5. PRECAUTION CLIMATIQUE

La mise en œuvre du mortier de chaux INTERTILIA® se fera avec une température extérieure comprise entre 5 et 30 °C

6. SUPPORTS ADMISSIBLES

Maçonneries, supports conforme au DTU 26-1 de type Rt2 (Briques, blocs de granulats légers), Rt3 (Bétons, Blocs de béton de granulats courants, briques). Il peut être mis en œuvre en soubassement et sur lattis métallique (§10 page 26 du document précité) et sur maçonnerie ancienne. L'INTERTILIA® peut être mis en œuvre (DTU20.1 P1-2, mortier performantiel, type GP/CR, rétention d'eau normale) pour hourder (enlier) les éléments de maçonnerie autres que ceux

en béton cellulaire, pour le scellement des tuiles, pour le jointoiement après coup de maçonnerie apparente. Sur support lisse et non absorbant, le mortier de chaux INTERTILIA® sera adjuvanté d'une résine d'accrochage (0,5 litre par sac) lors de sa mise en œuvre.

Un gobetis adjuvanté améliore l'adhérence de l'enduit au support.

Les supports doivent être propres, sains, dépoussiérés et humidifiés la veille et le jour de la mise en œuvre du mortier de chaux INTERTILIA®.

Dans le cas d'application sur une maçonnerie hétérogène (Coffre de volet roulant, poutre béton...), celles-ci doit être préparée conformément à son avis technique ou recommandations du DTU 26-1.

Dans le cas de sa mise en œuvre sur un lattis métallique le corps d'enduit doit être réalisé en deux couches avec, si nécessaire (car le mortier d'INTERTILIA® est blanc), une couche de finition décorative.

Ce produit contenant de la pouzzolane présente de par les propriétés d'absorption endogènes à ce composant, une résistance aux sels supérieure aux enduits courants.

7. CONSOMMATION

1,7 Kg par m² et mm d'épaisseur

8. CONSERVATION ET GARANTIE

1 an à partir de la date de fabrication, à l'abri de l'humidité et dans l'emballage d'origine non ouvert. Responsabilité civile fabricant.

9. PREPARATION DU MORTIER

Le malaxage du mortier de chaux INTERTILIA® doit être d'une durée de 3 à 5 minutes maximum en ajoutant 3,5 à 4,5 litres d'eau propre par sac.

10. EPAISSEURS

Elles se doivent de respecter celles décrites dans les DTU 26.1, 20.1, 40.22 selon le type de support visé.

11. PRECAUTIONS D'EMPLOI

INTERTILIA® fait l'objet d'une fiche de données sécurité.

12. APPLICATION

Les passes successives seront espacées en fonction du temps permettant le raffermissement de la couche support et donc de sa capacité à supporter la surcharge rapportée. Une humidification de la passe précédente peut être nécessaire après un temps d'attente trop conséquent.

INTERTILIA® peut être appliqué mécaniquement avec du matériel pneumatique type Sablon, Projex ou machine à projeter, ou manuellement à la truelle. Le nombre de couches ainsi que leur épaisseur respective et les temps d'attente avant leur recouvrement sont relatifs à leur fonction (gobetis, corps d'enduit ou renformis, finition) et au support à enduire.

Pour le scellement des tuiles en cas de fortes chaleurs, humidifier les tuiles avant la pose. Un ajout de résine latex (Sikalatex) peut s'avérer nécessaire en fonction de leur degré d'hydrofugation.

13. FINITION

Après mise en œuvre de la dernière passe du corps d'enduit ou renformis un temps d'attente de 4 à 7 jours (selon conditions climatiques) est nécessaire avant d'entamer, si besoin, une finition avec bien sûr le même produit. Dans tous les cas selon l'aspect final recherché, l'épaisseur de cette dernière couche sera comprise entre 5 à 8 mm avec une épaisseur minimale de 3 mm en creux d'aspect. En aucun cas l'épaisseur de la couche de finition ne peut excéder celle du corps d'enduit ou renformis. Pour une parfaite finition taloché il est préférable d'appliquer une couche d'enduit de 10 mm d'épaisseur, de la régler, et dès son raffermissement de la gratter avec un taloché à pointe afin de lui assurer une bonne planimétrie, puis de venir avec une taloché éponge lui donner un aspect mat et lisse. Tous les types de finitions prévu au §3.5 de la norme NF DTU 26.1 sont réalisables.

La couche de finition peut être réalisée avec un mortier de chaux (chapitre 12, NF DTU 26.1, voire un badigeon décrit dans son annexe B) ou un enduit de type CR catégorie CSI II (TILIA MIX P) ou III, ou un enduit de type OC1 (PBI LG) ou OC2 (PBI pour finition talochée ou grattée) ou OC3. Sur l'enduit d'INTERTILIA® il est possible de poser en vertical un carrelage, ceci conformément au C.P.T. juillet/aout 93 et §8.2.2.1 du DTU 26.1 partie 1-2.